

PRODUCT DATA SHEET

Walnoten halve 1,5KG

Chemische data

Specifieke chemische kenmerken

Data	Waarde	Extentie
Vochtgehalte :	2	%
Peroxide waarde :	na	Meq O2/kg
Zwavel dioxide :	n.a.	ppm
Blauwzuur :	n.a.	ppm
Vrije vetzuren :	n.a.	%
Aflatoxin B1+B2+G1+G2 ppb	<4	ppm
Ochratoxine A	n.a.	-
Zware metalen :	volgens EU regelgeving	
Pesticiden :	volgens EU regelgeving	

Details voedingswaarde

Vet		67,8	g/100g
waarvan	enkelvoudig onverzadigde	13,3	g/100g
	meervoudig onverzadigde	46,1	g/100g
	verzadigd	5	g/100g
	transvetzuren	0	g/100g
	cholesterol	0	g/100g
Proteïnen		15	g/100g
Koolhydraten		8	g/100g
waarvan	suiker	8	g/100g
	toegevoegde suiker	0	g/100g
	zetmeel	0	g/100g
Zout		0,12	g/100g
Voedingsvezels		7,9	g/100g
	energie	2899,6	KJ
		702,2	Kcal
	water	1,9	%

De informatie in deze tabel moet worden gezien als de dichtste benadering van de werkelijkheid

Voedsel is onderhevig aan schimmelingen in de samenstelling om verschillende redenen.

Natuurlijke variatie tussen vergelijkbare voedingsproducten kunnen ontstaan door verschillen in soort, teelt, bodemgesteldheid, seizoen, de oogsttijd en de bewaarcondities.

Gegevens worden geleverd door leveranciers, analyse of berekening of literatuur waarden.

Microbiologische data

Aantal kiemen :	<1.000.000	cfu/g
Gist & schimmels :	<100.000	cfu/g
Enterobacteriën :	<100	cfu/g
E.Col :	<100	cfu/g
Listeria :	afwezig	cfu/0,01g
Salmonella :	afwezig	cfa/25g

Logistieke data

Verpakking

Soort verpakking	emmer
Materiaal v/d verpakking	Polypropylene PP
Inhoud verpakking	1,5 kg/emmer

Opslag en transport

De producten moeten worden bewaard in een koele en donkere omgeving die vrij is van geuren en bij een temperatuur tussen 15-18 ° C en bij een relatieve luchtvochtigheid van ongeveer 65% tenzij het anders wordt vermeld op de verpakking.

De producten moeten worden vervoerd en opgeslagen onder hygiënische omstandigheden om ervoor te zorgen dat het product niet kan worden verontreinigd door schimmels, vreemde materialen of geur.

Chemical information source : Nevo Table 2001.

Datum : 07.2014

DE NOTEKRAKER BVBA
Amb.Zone Lindeke
t Lindeke 10
B-8880 St.Eloois-Winkel
Tel+32 56 50 32 70/Fax +32 56 50 51 59
BTW BE 428.273.707 HRK 109.408